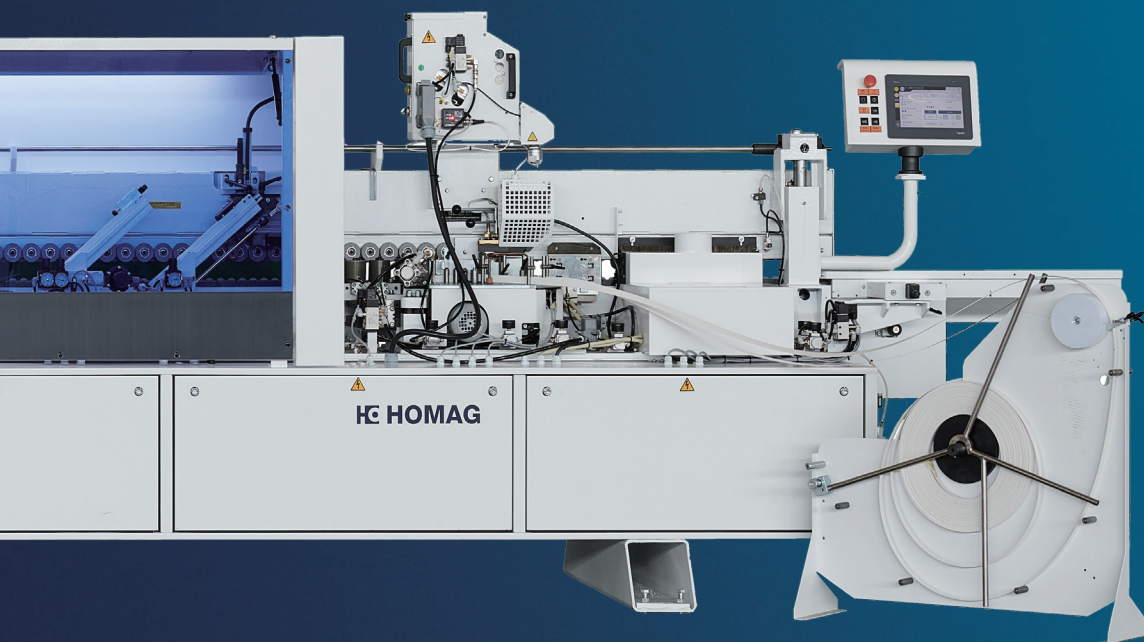


EDGETEQ

S-356

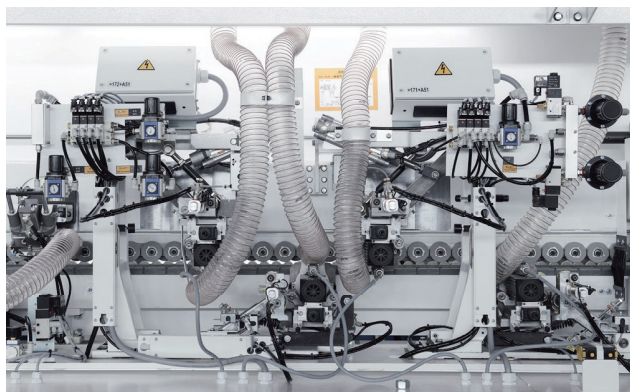
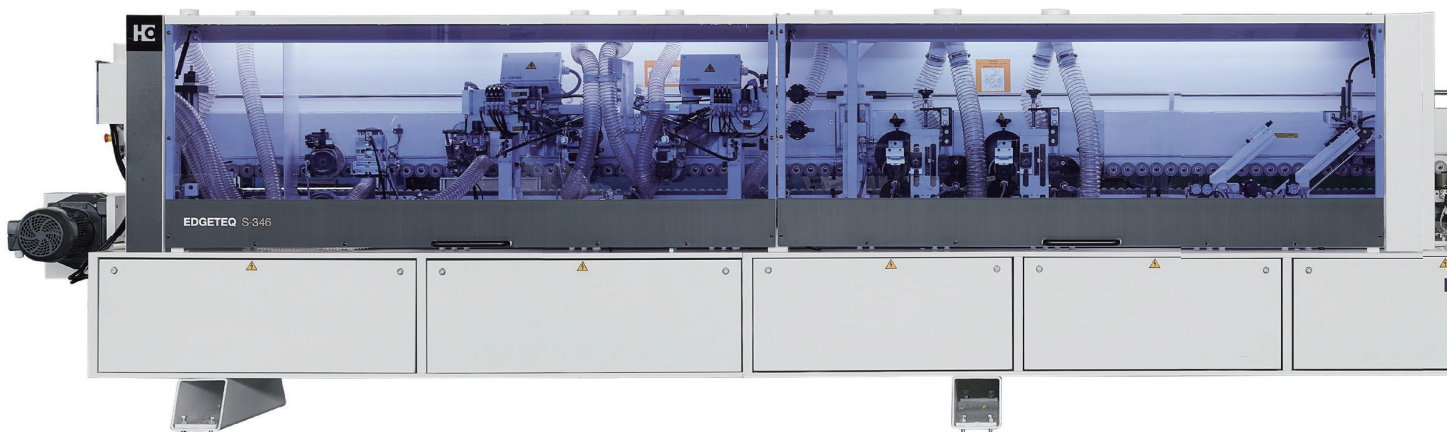
EDGETEQ S-356
EDGETEQ S-356 TWO COLOR
EDGETEQ S-356 TWO COLOR With V-belt



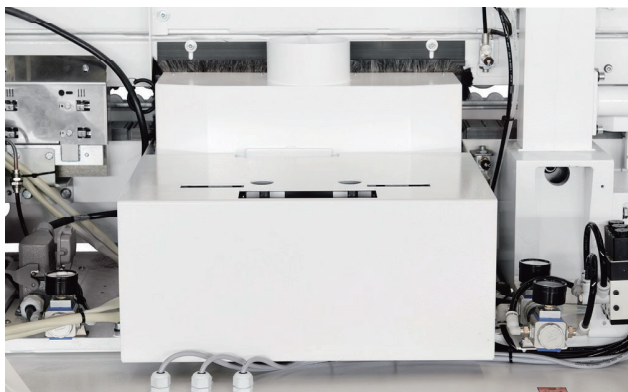
EDGETEQ S-356: 工业级封边机

EDGETEQ S-356 系列综合的配备为您提供全面的加工工艺，所有装置配有动力强大的电机，提供了加工各种不同部件所需的功率，预铣装置为您的工件上胶提供最佳的准备，快速溶胶单元确保了最佳的封边效果。前后齐边装置配有两个电机，提供高精度

的切割，修边装置使您的产品呈现最终的完美品质，配备 4 个电机的修圆角装置 具有整机加工的所有优点，标配的仿形刮刀装置，平刮刀装置以及抛光装置都能使您的产品达到完美的理想效果。



跟踪装置：用于加工厚的 PVC，工件厚度最大 60 毫米，标配气动自动开和关，易于操作最大速度为 25 米 / 分钟



预铣装置：完美的铣削效果，金刚石刀头使用时间长，优化预铣质量

EDGETEQ S-356 系列 - 高度灵活的全能型设备

- 豪迈涂胶装置为您实现最佳的涂胶效果
- 配有双导轨的前后齐边装置稳定而高效
- 修边装置可靠而卓越
- 修圆角装置为您带来完美加工效果，配备 4 个电机，易于调节，最高速度 25 米 / 分钟

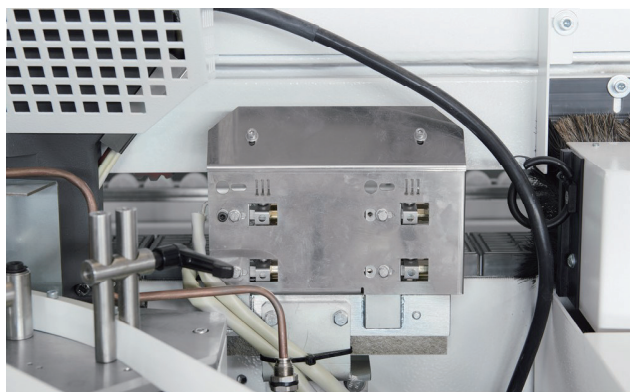


EDGETEQ S-356

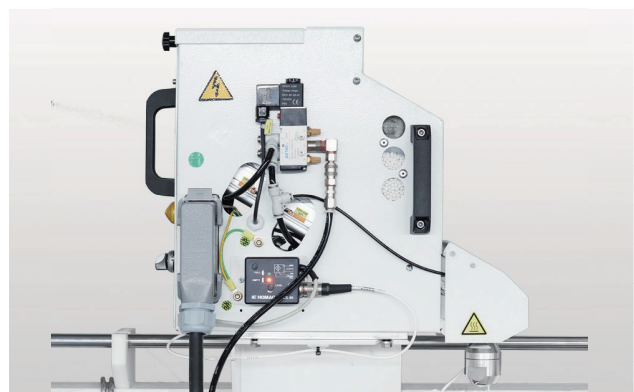
机器长度 (毫米)	8, 499
机身重量 (千克)	4, 200
进料速度 (米 / 分钟)	16 - 25
封边带厚度 (毫米)	0.4 - 3
工件厚度 (毫米)	12 - 60

您将获得的收益

- 在窄工件上也能达到完美的涂胶效果
- 变更工件厚度不需要更换胶辊
- 具有集成加热工艺的胶辊确保各种厚度的工件拥有最佳上胶温度
- 跟踪防撞装置确保了胶膜厚度一致
- 应用装置易于卸载



预热装置： 板材预热提高胶合强度

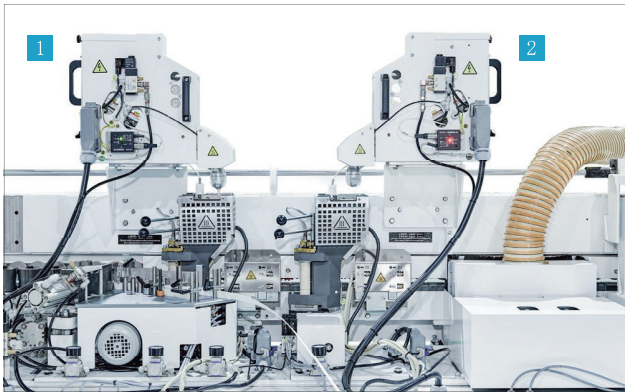


涂胶和预熔装置： 快换涂胶装置和快速预熔装置，及时提供胶水，完美的涂胶效果

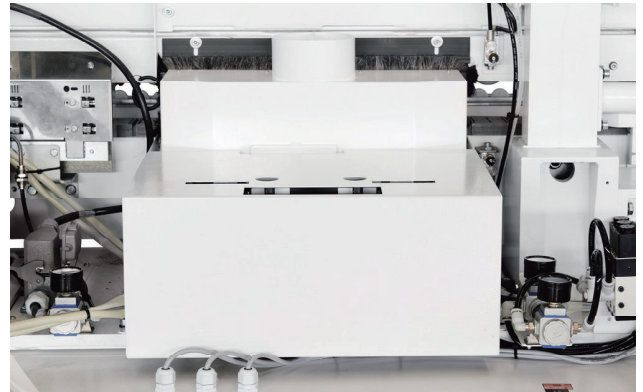
EDGETEQ S-356 TWO COLOR 工业级封边机-双胶锅

EDGETEQ S-346 系列综合的配备为您提供全面的加工工艺，所有装置配有动力强大的电机，提供了加工各种不同部件所需的功率，预铣装置为您的工件上胶提供最佳的准备，快速溶胶单元确保了最佳的封边效果。前后齐边装置配有两个电机，提供高精度

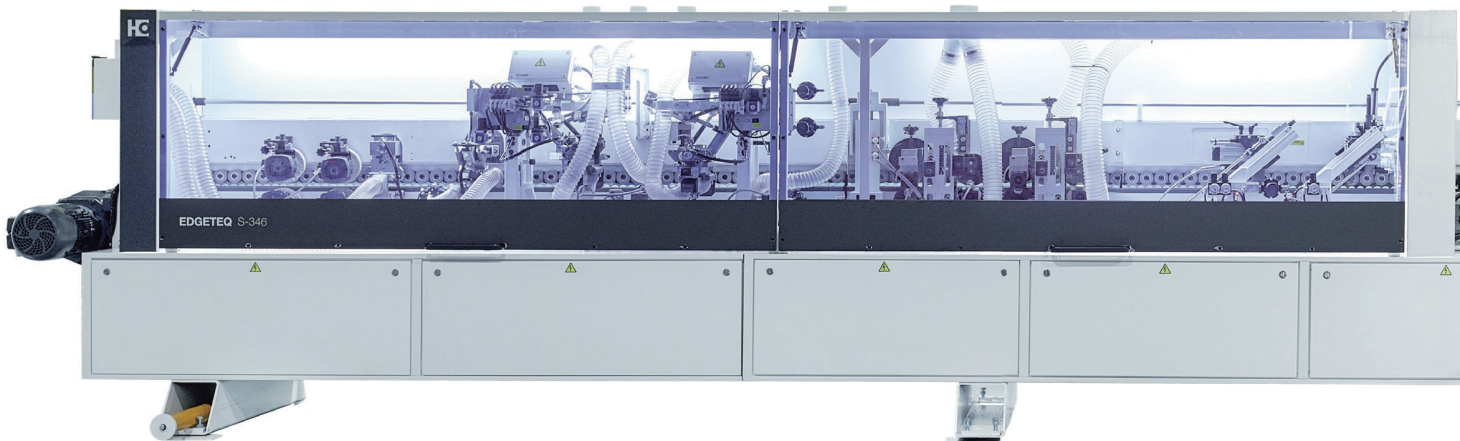
的切割，修边装置使您的产品呈现最终的完美品质，配备 4 个电机的修圆角装置 具有整机加工的所有优点，标配的仿形刮刀装置，平刮刀装置以及抛光装置都能使您的产品达到完美的理想效果。



涂胶和预熔装置：快换涂胶装置和快速预熔装置，及时提供胶水，完美的涂胶效果 (1# 位可选配 PUR 涂胶方式)

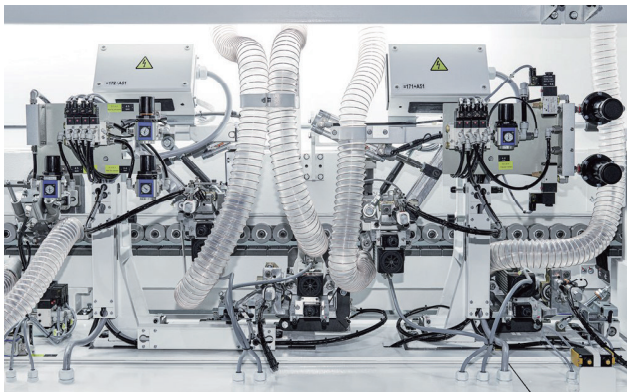


预铣装置：完美的铣削效果，金刚石刀头使用时间长，优化预铣质量



EDGETEQ S-356 TWO COLOR 系列 - 高度灵活的全能型设备

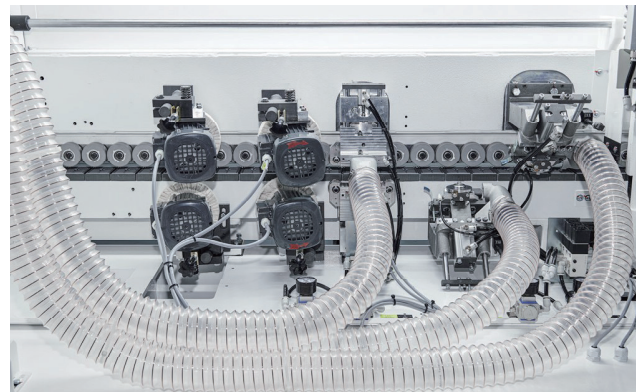
- 豪迈涂胶装置为您实现最佳的涂胶效果
- 配有双导轨的前后齐边装置稳定而高效
- 修边装置可靠而卓越
- 修圆角装置为您带来完美加工效果，配备 4 个电机，易于调节，最高速度 25 米 / 分钟
- 可满足两种不同颜色的 EVA 胶水切换使用 (或 EVA+PUR)



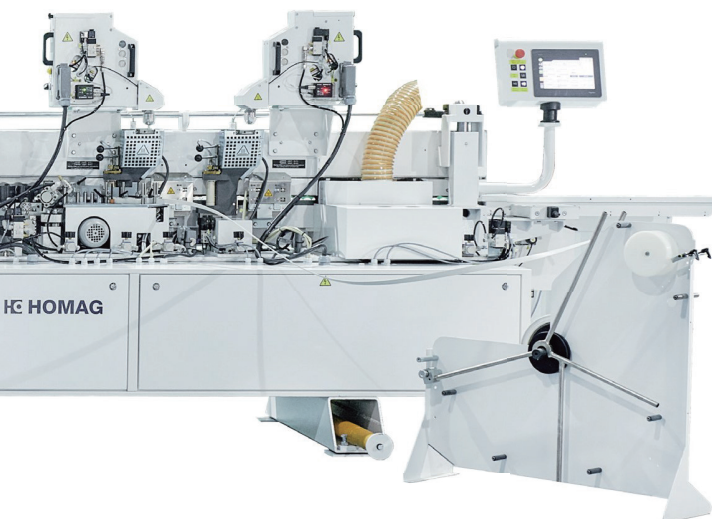
跟踪装置：用于加工厚的 PVC，工件厚度最大 60 毫米，标配气动自动开和关，易于操作最大速度为 25 米 / 分钟

EDGETEQ S-356 TWO COLOR

机器长度 (毫米)	8, 939
机身重量 (千克)	4, 400
进料速度 (米 / 分钟)	16 - 25
封边带厚度 (毫米)	0.4 - 3
工件厚度 (毫米)	12 - 60



双抛光装置：满足两种不同颜色涂胶需求，提高表面外观质量



您将获得的收益

- 在窄工件上也能达到完美的涂胶效果
- 变更工件厚度不需要更换胶辊
- 具有集成加热工艺的胶辊确保各种厚度的工件拥有最佳上胶温度
- 跟踪防撞装置确保了胶膜厚度一致
- 应用装置易于卸载

EDGETEQ S-356 TWO CLOLOR With V-belt 工业级封边机- 双胶锅V带上压紧

EDGETEQ S-356 系列综合的配备为您提供全面的加工工艺，所有装置配有动力强大的电机，提供了加工各种不同部件所需的功率，预铣装置为您的工件上胶提供最佳的准备，快速溶胶单元确保了最佳的封边效果。前后齐边装置配有两个电机，提供高精度

的切割，修边装置使您的产品呈现最终的完美品质，配备 4 个电机的修圆角装置 具有整机加工的所有优点，标配的仿形刮刀装置，平刮刀装置以及抛光装置都能使您的产品达到完美的理想效果。



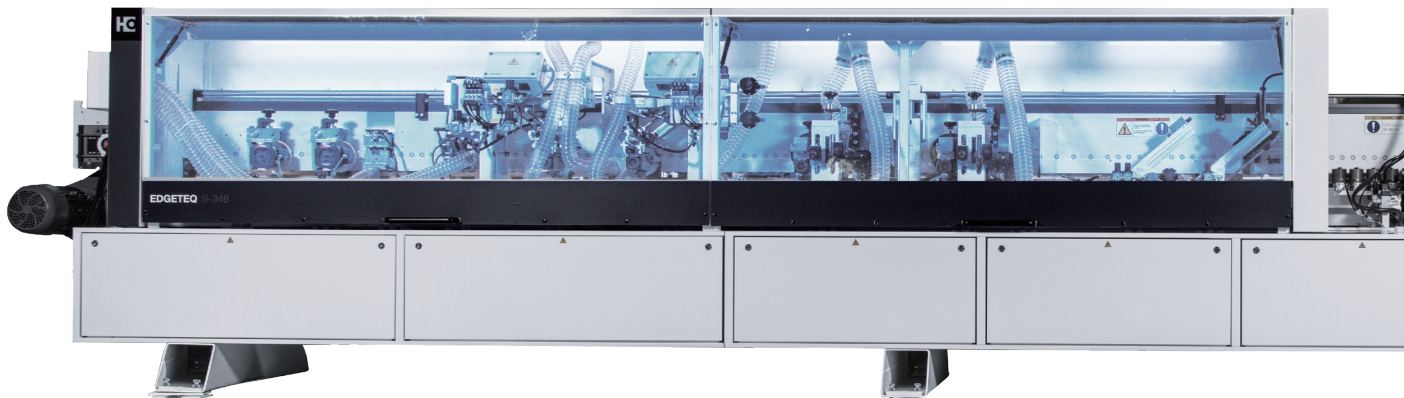
钢制上压梁和 V 带上压紧，确保工件平稳输送

- 上压梁采用加厚钢材
- 双 V 上压紧输送带



控制器 - 操作简便：触摸式显示屏界面确保了菜单栏快速集成反应操作舒适

- 15 英寸大触摸屏
- 可转动角度



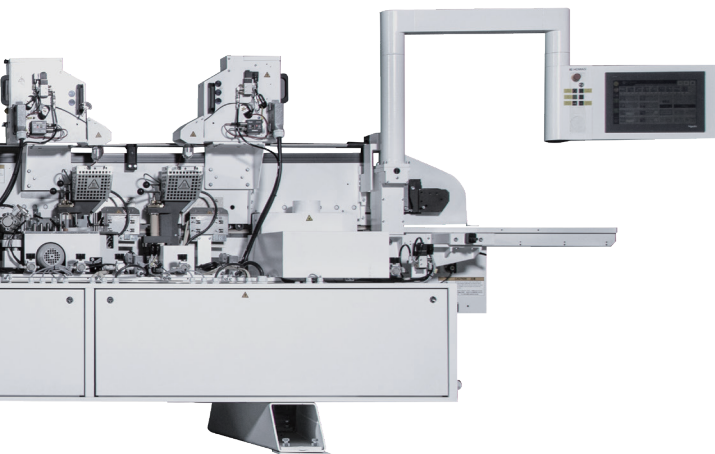
EDGETEQ S-356 双胶锅 V 带 - 高度灵活的全能型设备

- 豪迈涂胶装置为您实现最佳的涂胶效果
- 配有双导轨的前后齐边装置稳定而高效
- 修边装置可靠而卓越
- 修圆角装置为您带来完美加工效果，配备 4 个电机，易于调节，最高速度 25 米 / 分钟
- 可满足两种不同颜色的 EVA 胶水切换使用 (或 EVA+PUR)



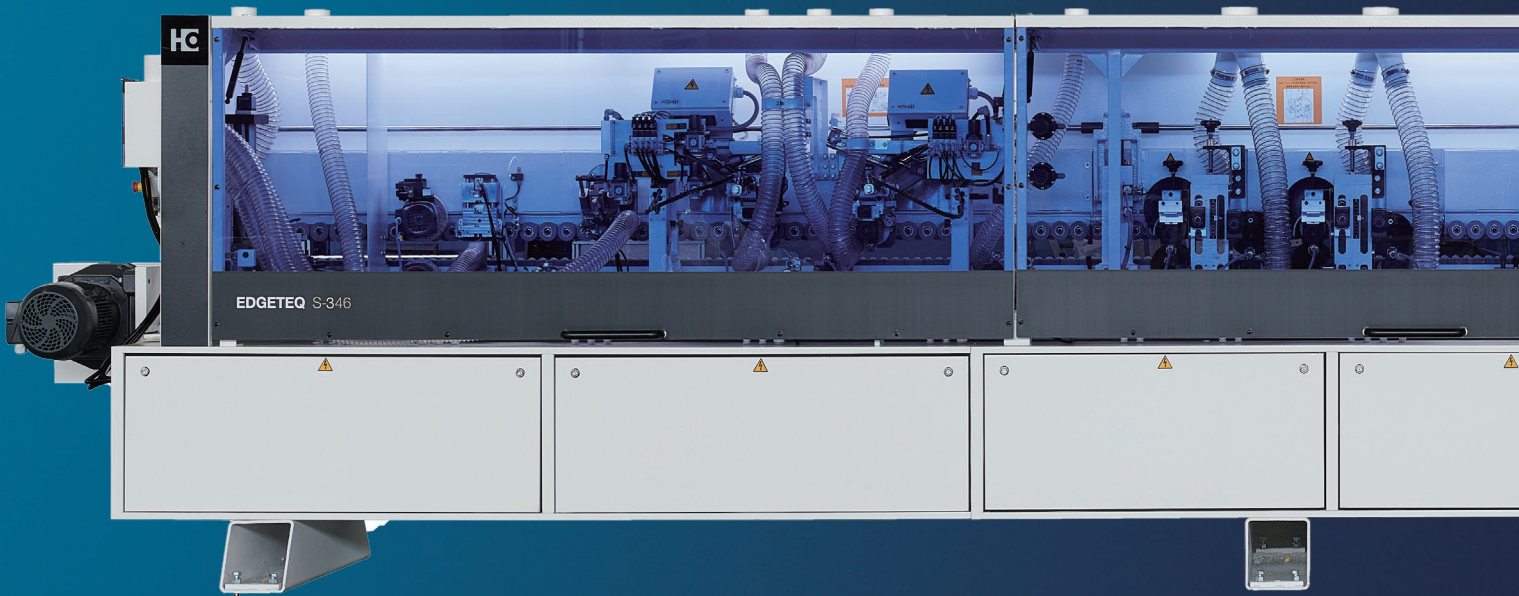
压轮组

- 1 个主压轮带动力，直径 86 毫米
- 4 个辅助压轮，直径 70 毫米，2 个带锥度
- 气动压紧和调节



EDGETEQ S-356 双胶锅 V 带

机器长度 (毫米)	8, 939
机身重量 (千克)	4, 400
进料速度 (米 / 分钟)	16 - 25
封边带厚度 (毫米)	0.4 - 3
工件厚度 (毫米)	12 - 60



HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com
www.homag.com.cn

更多详情, 请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序

YOUR SOLUTION